

AFR-X80-O

AWS A5.29 E81T8-Ni2J H8
 AWS A5.36 E81T8-A4-Ni2-H8
 JIS -
 EN ISO 17632-A T46 3 2Ni Y N 1
 GB T17493 E551T8-Ni2J H8

低合金耐低溫鋼 FCAW 自遮護銲接

特性與用途：

- AFR-X80-O其溶金成分為2%Ni，550 N/mm²級低溫鋼用自遮護包藥銲線。
- 電弧穿透力強，銲縫成形美觀，脫渣易，由於渣凝固快，特別適於立向下銲接。
- 具有優良的低溫衝擊韌性，抗裂性能好，溶填效率高。
- 適用於低溫衝擊韌性要求高的X80管道現場銲接。

注意事項：

- 以直流負電極 DC(-) 銲接。

銲接位置：



銲道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Ni	Al
0.05	1.10	0.07	0.010	0.003	1.83	1.01

銲道機械性質之一例：

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %	衝擊值 -40°C J(Kgf-m)
485(49.5)	578(58.9)	24	110(11.2)

銲接參數建議：DC(-)

線徑 (mm)	1.6	2.0
銲接參數		
電壓 (Volt)	16-20	16-20
電流 (Amp)	180-250	180-280
伸出長度 (m/m)	10-20	10-20