

SFB-S300x

SB-308L

SB-309L

SB-316L

AWS A5.39 EQ308L

AWS A5.39 EQ309L

AWS A5.39 EQ316L

不銹鋼 SAW 板帶銲接

特性與用途：

- SFB-S300為燒結型潛弧銲中性銲藥，適用於板帶SB-308L、SB-309L和SB-316L。
- 堆銲速率高，銲道成型美觀，銲渣剝離性良好，耐腐蝕性佳。
- 適用於化工廠、核容器、尿素設備及海洋平台等。

注意事項：

- 銲藥拆封後請置於爐中再乾燥300~350℃保持1小時，注意保持乾燥以防氣孔發生。
- 銲藥回收再使用時，請加入適量新銲藥混合使用，確保銲道品質良好。
- 銲接時，工件以水平至1°以內的上傾角度為宜。
- 每層的厚度為4~5mm。超過5mm將引起銲道凸起，銲道搭接部位易產生夾渣。

銲道化學成份之一例：

產品		C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
成份									
SB-309L	板帶	0.016	1.84	0.32	0.017	0.008	13.75	23.51	-
	第一層	0.024	1.25	0.53	0.021	0.005	11.83	20.22	-
SB-308L	板帶	0.015	1.86	0.29	0.020	0.007	9.43	21.08	-
	第二層	0.025	1.43	0.65	0.022	0.006	9.86	19.25	-
SB-316L	板帶	0.018	1.91	0.26	0.019	0.008	13.11	19.12	2.61
	第二層	0.020	1.41	0.53	0.021	0.009	12.61	19.13	2.27

銲接參數建議：(DC+)

板帶尺寸 (mm)	堆銲電流 (Amp)	堆銲電壓 (Volt)	堆銲速度 (mm/min)	伸出長度 (mm)
0.5×60	700~1000	28~32	140~220	30~40
0.4×50	550~800	28~32	140~220	30~40