

490N/mm² 級高張力鋼 FCAW 銲接

特性與用途：

- SFC-04為自遮護包藥銲線，能在室外輕度或中度風速下操作，較一般銲線有更長的伸出長度。
- 在生鏽及氧化膜當中能有效抗氣孔發生，銲道成形及形狀良好，脫渣性佳。
- 適用於建築結構、鋼架等各種結構的對接和角銲。

注意事項：

- 以直流正電極銲接。

銲接位置：



銲道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Al
0.22	0.65	0.35	0.010	0.003	1.70

銲道機械性質之一例：

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %
458(46.3)	575(58.7)	23

銲接參數建議：DC(+)

線徑 (mm)	2.0	2.4
銲接參數		
電壓 (Volt)	25-35	25-39
電流 (Amp)	200-350	200-400
伸出長度 (m/m)	30-50	30-50