

490N/mm² 級高張力鋼 FCAW 自遮護銲接

特性與用途：

- SFC-07自遮護包藥銲線。
- 穿透深度佳，熔填速度高，鐵水流動性佳，銲道成形及形狀良好，脫渣性佳。
- 適用於軟鋼及高張力鋼銲接。

注意事項：

- 以直流負電極銲接。

銲接位置：



銲道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Al
0.23	0.38	0.1	0.008	0.003	1.80

銲道機械性質之一例：

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %
486(49.6)	582(59.4)	23

銲接參數建議：DC(-)

線徑 (mm)	1.6	2.0	2.4
銲接參數			
電壓 (Volt)	22-27	23-30	27-32
電流 (Amp)	150-300	250-450	250-550
伸出長度 (m/m)	30-40	30-40	35-50