

490N/mm² 級高張力鋼 FCAW 自遮護銲接

特性與用途：

- SFC-18為全位置銲接自遮護包藥銲線。
- 穿透深度佳，熔填速度高，鐵水流動性佳，銲道成形及形狀良好，脫渣性佳，抗裂性良好，可全位置銲接。
- 適用於土木建築、鋼架、煙囪、管道等各種結構構的室外銲接。

注意事項：

- 以直流負電極銲接。

銲接位置：



銲道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Al
0.15	0.60	0.13	0.007	0.004	0.70

銲道機械性質之一例：

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %	衝擊值 -30°C J(Kgf-m)
442(45.1)	553(56.4)	24	47

銲接參數建議：DC(-)

線徑 (mm)	2.0
銲接參數	
電壓 (Volt)	18-25
電流 (Amp)	150-350
伸出長度 (m/m)	30-40