

490N/mm² 級高張力鋼 FCAW 自遮護銲接

特性與用途：

- SFC-71G 為直流負電極 DC(-) 單道銲接用自遮護包藥銲線。
- 穿透深度佳，熔填速度快，X 光檢測性能優良，銲渣剝離性佳，銲道外觀良好。
- 適用於機械、建築結構之銲接及重型結構物之修補。

注意事項：

- 以直流負電極銲接。

銲接位置：



銲道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Al
0.20	1.20	0.20	0.009	0.004	2.50

銲道機械性質之一例：

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %
504(51.4)	576(58.7)	24

銲接參數建議：DC(-)

線徑 (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6
銲接參數					
電壓 (Volt)	17-19	17-20	20-23	18-24	18-24
電流 (Amp)	100-150	100-160	120-230	140-250	160-260
伸出長度 (m/m)	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15