

SFC-81W2

AWS A5.29 E81T1-W2 C/M
AWS A5.36 E81T1-C1/M21 A2-W2
JIS Z3320 YFA-58W
EN -
GB T17493 E551T1-W

低合金耐候性鋼 FCAW 銲接

特性與用途：

- SFC-81W2為550N/mm²級耐候性低合金鋼包藥銲線。
- 適用於ASTM A242、A588、橋樑、建築結構。

注意事項：

- 採用 CO₂ 為保護氣體，CO₂ 氣體純度 99.8% 以上，流量為 15~25 l/min。

銲接位置：



銲道化學成分之一例 (wt%)：(遮護氣體：CO₂)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu
0.04	1.00	0.40	0.010	0.005	0.48	0.60	0.41

銲道機械性質之一例：(遮護氣體：CO₂)

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %	衝擊值 -30°C J(Kgf-m)
570(58.2)	630(64.3)	25	53(5.4)

銲接參數建議：DC(+)

線徑 (mm)	1.2		1.4		1.6	
	平銲 / 橫銲	立銲 / 仰銲	平銲 / 橫銲	立銲 / 仰銲	平銲 / 橫銲	立銲 / 仰銲
電壓 (Volt)	30-36	25-28	32-40	26-30	34-42	26-30
電流 (Amp)	250-330	150-220	270-360	170-220	300-400	170-220