

SFH-12S_xSF80

AWS -
JIS -
EN -
GB -

硬面耐磨用 SAW 鐸接

特性與用途：

- SFH-12S潛弧鐸用硬面包藥鐸線，搭配SF-80鹼性鐸藥，可產生近似熱作工具鋼(H12)的溶金。
- 由於鉻及碳含量的設計比例，使SFH-12S具有絕佳的抗黏著磨耗特性，且在高溫仍能維持一定的硬度。
- 應用於包括鋼鐵廠的夾輥等及一般需承受金屬間滑動磨耗的場合。

注意事項：

- 鐸補時預熱溫度 200~250℃，層間溫度則控制在 300~400℃。
- 避免龜裂應讓工件緩冷及施以鐸後熱處理。

鐸道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W
0.30	1.50	0.68	6.40	1.1	0.30	1.1

鐸道硬度值之一例：

層數	第三層	第四層	第五層
硬度 (HRC)	48	53	52

鐸接參數建議：DC(+)

線徑 (mm)	電壓 (V)	電流 (A)	伸出長度 (mm)
2.8	26-32	220-350	25-35
3.2	28-32	350-450	25-30