

SFH-35G

AWS -
JIS -
EN -
GB -

硬面耐磨用 FCAW 銲接

特性與用途：

- SFH-35G為氣體遮護硬面包藥銲線，可做為一般耐磨耗用之硬面銲材。
- 適用於傳動齒輪、惰輪、滑輪、履帶、碎石滾輪、泥鏟、泥斗、鏈條、車軸等零件。

注意事項：

- 採用 CO₂ 為保護氣體，CO₂ 氣體純度 99.8% 以上，流量為 15~25 l/min。

銲道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.20	1.90	0.72	1.70	0.53

銲道硬度值之一例：

層數	第二層	第三層	第四層
硬度 (HRC)	32	36	39

銲接參數建議：DC(+)

線徑 (mm)	電壓 (V)
1.2	25-36
1.6	25-35
電流 (A)	氣體流量 (l/min)
200-300	15-25
250-400	15-25

SFH-42MG

AWS -
JIS -
EN -
GB -

硬面耐磨用 FCAW 銲接

特性與用途：

- SFH-42MG為氣體遮護硬面包藥銲線，溶金含13%Cr-1%Mo。
- 適用於耐腐蝕磨耗、土壤磨擦之應用，如攪拌螺旋槳、衝模、挖土鏟、閘座、推土機之部件、渦輪葉片、輸送螺旋之硬面銲接。

注意事項：

- 建議預熱與層間溫度需要超過 200°C，銲後徐冷至室溫。
- 採用 CO₂ 為保護氣體，CO₂ 氣體純度 99.8% 以上，流量為 15~25 l/min。

銲道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.28	0.42	0.43	12.61	0.75

銲道硬度值之一例：

層數	第四層
硬度 (HRC)	52-56

銲接參數建議：DC(+)

線徑 (mm)	電壓 (V)
1.2	25-32
1.6	28-38
電流 (A)	氣體流量 (l/min)
150-300	15-25
200-400	15-25