

490N/mm² 級高張力鋼 MIG 銲接

特性與用途：

- SMG-6為490N/mm²級高張力鋼之銲線，適用於薄板工件，對銲道有較佳的脫氧效果。
- 常用於造船、汽機車、車輛、鋼骨、橋樑、電機、產業機械等之對接及填角銲等全姿勢銲接。

注意事項：

- 適當的控制保護氣體的流量約 20~25 l/min。
- 控制銲線之伸出長度約在 15~25mm 之間。
- 定時保養銲槍氣罩之清潔與 TIP 之完好。

銲接位置：



銲線化學成份之一例 (wt%)：(遮護氣體：CO²)

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.53	0.88	0.012	0.008

銲道機械性質之一例：(遮護氣體：CO²)

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %	衝擊值 -30℃ / -45℃ J(Kgf-m)
450(45.9)	550(56.1)	30	100(10.2)/60(6.1)

銲接參數建議：DC(+)

線徑 (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6
電流範圍 (Amp)	50-180	50-200	80-250	100-350	200-500