

鎳合金 SMAW 鐸接

特性與用途：

- SNM-4為低氫系直流用鎳基電鐸條，溶金成份中碳含量較低，可以減少碳化物析出。
- 適用於化工製程設備，HASTELLOY C-276，鎳合金鐸接及軟鋼覆面堆鐸。

注意事項：

- 鐸接前鐸條要先經 350~400℃ 乾燥 60 分鐘，使用時取出少量放入保溫 100~150℃ 乾燥筒內，攜出鐸條量最多以當日量為宜。
- 電弧宜短，鐸接時採用低電流。
- 為防止起弧時發生氣孔，請採用後退前進法。

鐸接位置：



鐸道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Fe	W
0.018	0.36	0.18	0.001	0.001	59.00	15.83	15.76	5.8	3.77

鐸道機械性質之一例：

抗拉強度 N/mm ² (Kg/mm ²)	伸長率 %
740(75.5)	40

鐸接參數建議：DC(+)

線徑 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
長度 (mm)		300	350	350	350
電流 (Amp)	平鐸	60-90	70-120	100-150	120-180
	立仰鐸	55-80	65-110	80-140	-