

鎳合金 SMAW 鐸接

特性與用途：

- SNM-6為交、直流兩用鎳基電鐸條。
- 適用於LNG儲罐，低溫儲槽5Ni或9Ni鋼如ASTM A353 / A553。

注意事項：

- 鐸接前鐸條要先經 350~400℃ 乾燥 60 分鐘，使用時取出少量放入保溫 100~150℃乾燥筒內，攜出鐸條量最多以當日量為宜。
- 電弧宜短，鐸接時採用低電流。

鐸接位置：



鐸道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe	W
0.060	2.47	0.42	0.001	0.002	70.00	13.60	6.2	1.5	4.1	1.60

鐸道機械性質之一例：

抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %	衝擊值 -196℃ J(Kgf-m)
660(67.3)	39	60

鐸接參數建議：DC(+)

線徑 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
長度 (mm)		300	350	350	350
電流 (Amp)	平鐸	60-90	80-130	100-170	120-180
	立仰鐸	55-80	65-120	80-140	-