

SR-88B2

AWS A5.5 E8018-B2
JIS Z3223 E5518-1CM
EN ISO 3580-A E CrMo1 B 3 2
GB T5118 E5518-B2

低合金耐熱鋼 SMAW 鐸接

特性與用途：

- SR-88B2屬低合金耐熱鋼之鐵粉低氫系電鐸條。
- 因其被覆含鐵粉，熔填效率高，提高鐸接效率，適合在高溫下使用的1.25%Cr-0.5%Mo鋼鐸接。
- 適用於高溫高壓配管用鋼管、鍋爐熱交換器用鋼管、鑄鋼及鍛鋼的鐸接。

注意事項：

- 鐸接前母材施予 150~300℃的預熱，鐸接後施於 650~700℃的後熱處理。
- 鐸接前鐸條要先經 350~400℃乾燥 60 分鐘，使用時取出少量放入保溫 100~150℃乾燥筒內，攜出鐸條量最多以當日量為宜。
- 電弧宜短，為防止起弧發生氣孔，請採用後退前進法。

鐸接位置：



鐸道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	0.59	0.46	0.016	0.005	1.28	0.49

鐸道機械性質之一例：

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %	熱處理
568(58.0)	660(67.3)	27	690℃ x1hr

鐸接參數建議：AC 或 DC(+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0
長度 (mm)		350	400	400
電流 (Amp)	平鐸	90-140	140-180	190-220
	立仰鐸	80-120	120-160	-