

STG-80B2

AWS A5.28 ER80S-B2
JIS Z3316 YGT1CM
EN -
GB T8110 ER55-B2

低合金耐熱鋼 TIG 銲接

特性與用途：

- STG-80B2為1.25%Cr-0.5%Mo耐熱合金鋼TIG實心氬銲棒，具有高抗拉強度及優異的耐潛變性能。
- 適用於高溫高壓配管用鋼管、鍋爐熱交換器用鋼管、A387 Gr.11和Gr.12。

注意事項：

- 採用 Ar 為保護氣體，其純度要在 99.997% 以上，且氣體流量控制要適當，電流在 100~200Amp 時，氣體流量為 7~12 l/min；電流在 200~300Amp 時，氣體流量為 12~15 l/min。
- 噴嘴到鎢電極的伸出長度以 5mm 為宜，電弧長度以 1~3mm 為宜。
- 施銲時需有適當的防風設施，防止受風影響而發生氣孔。

銲接位置：



銲線化學成份之一例 (wt%)：(遮護氣體：Ar)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	0.59	0.53	0.018	0.009	1.29	0.53

銲道機械性質之一例：(遮護氣體：Ar)

降伏強度 N/mm ² (Kg/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kg/mm ²)	伸長率 %	熱處理
490(50.0)	580(59.2)	26	690°C x1hr

銲接參數建議：DC(-)

線徑 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
電流範圍 (Amp)	70-90	80-100	90-120	100-160	160-220	180-250