

低合金耐候性鋼 SMAW 鐸接

特性與用途：

- SW-88W2屬低合金耐候性鋼之鐵粉低氫系電鐸條。
- 有良好機械性能和抗裂性，可全位置鐸接，且熔填金屬含有Cu、Cr、Ni，故有良好的抗大氣腐蝕性。
- 適用於550N/mm²級耐候性鋼，ASTM A588、A242鋼材的鐸接，且亦可適用於無塗漆之結構物鐸接。

注意事項：

- 鐸接前母材施予 100~150℃的預熱。
- 鐸接前鐸條要先經 350~400℃乾燥 60 分鐘，使用時取出少量放入保溫 100~150℃乾燥筒內，攜出鐸條量最多以當日量為宜。
- 電弧宜短，為防止起弧發生氣孔，請採用後退前進法。

鐸接位置：



鐸道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu
0.06	0.55	0.41	0.015	0.006	0.63	0.65	0.55

鐸道機械性質之一例：

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %	衝擊值 -20℃ J(Kgf-m)
640(65.3)	700(71.4)	25	110(11.2)

鐸接參數建議：AC 或 DC(+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0
長度 (mm)		350	400	400
電流 (Amp)	平鐸	100-140	140-180	180-210
	立仰鐸	90-120	120-160	-