

STG-316L

AWS A5.9 ER316L
JIS Z3321 YS316L
CNS Z7217 Y316L
GB YB/T5092 H03Cr19Ni12Mo2Si

不銹鋼TIG銲接

特性與用途：

- STG-316L 使用純氬氣做保護氣體，其熔金成分為 18%Cr-12%Ni-2.5%Mo 為沃斯田鐵組織。
- 抗腐蝕性佳，耐熱性良好，銲接作業性佳。
- 適用於石化工業、壓力容器、食品機械，如 AISI 316/316L、SUS 316/316L 等材料。

注意事項：

- 將銲接部位的銹層、濕氣、油污、灰塵等確實除淨。
- 以直流負電極銲接。
- 採用 Ar 為保護氣體，其純度要在 99.997% 以上，且氣體流量控制要適當，電流在 100~200Amp 時，氣體流量為 10~20 l/min；電流在 200~300Amp 時，氣體流量為 15~25 l/min。
- 噴嘴到鎢電極的伸出長度以 5mm 為宜，電弧長度以 1~3mm 為宜。
- 施銲時需有適當的防風設施，防止受風影響而發生氣孔。

銲道化學成分之一例：(遮護氣體：Ar)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
0.020	1.45	0.51	0.015	0.011	11.5	18.2	2.3

銲道機械性質之一例：(遮護氣體：Ar)

抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %
580(59.1)	40

產品尺寸：

線徑 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000				